

Beschreibung

Humidur® ME ist ein aus zwei Komponenten bestehender, lösungsmittelfreier Epoxid-Polyamin-Anstrich mit hervorragenden rostbeständigen Eigenschaften. Die Bindemittel beinhalten Hilfsstoffe die eine exzellente Haftung des Anstrichs auf dem Untergrund sicherstellen. Die Pigmente bestehen aus speziell entwickelten abriebfesten Füllstoffen und Farbstoffen. Hochmolekulare Elastifizierungsmittel sind zugesetzt um ausreichende Elastizität zu bewirken. Die daraus resultierende Zusammensetzung von Humidur® kombiniert exzellente Haftung, hohe Abriebfestigkeit und Schlagbeständigkeit und ist gleichzeitig wasserbeständig. Die Eigenschaften von Humidur® ME ermöglichen die Aushärtung des Produktes auch bei niedrigen Temperaturen und unter Wasser. Humidur® ME kann im Süß-, Brack- und Salzwasserbereich eingesetzt werden und ist für kathodische Schutzsysteme geeignet.

Zusammensetzung

Humidur® ME ist ein Zwei-Komponenten-System. Beide Komponenten A und B werden vordosiert in Metalltöpfen geliefert.

Die Basis oder A-Komponente beinhaltet:

- nicht-kristallisierende lösungsmittelfreie Epoxid-Harze
- high-tech Hilfsstoffe und Elastifizierungsmittel
- lamellare abriebfeste und schlagbeständige Füllstoffe und Farbpigmente.

Die Komponente B beinhaltet den Polyamin-Härter-Komplex.

Aufbringung

Humidur® ME ist ein leistungsfähiger Korrosionsschutzanstrich der entwickelt wurde, um sowohl Stahl- als auch Betonoberflächen dauerhaft vor Korrosion zu schützen. Haupteinsatzgebiet ist der Stahlwasserbau, wenn eine mechanisch widerstandsfähige Beschichtung mit wirksamen langfristigen Korrosionsschutz gefordert wird: z.B. Außen- und Innenbeschichtung von Druckrohrleitungen, Turbinen, Schleusentoren, Stahlspundwänden etc. Humidur® ME kann bis zu 1.000 µm in einer einzigen Schicht, abhängig von der Oberflächentemperatur, mittels eines Hochdruck-Airless-Spritzgerätes aufgebracht werden.

Falls es notwendig ist, kann auf die aufgebrachte und reine Humidur®-Beschichtung unmittelbar ein weiterer Anstrich erfolgen, ohne die Humidur®-Oberfläche aufrauen zu müssen. Nicht nur die Haftung von Humidur® auf dem Untergrund, sondern auch zwischen einzelnen Schichten ist exzellent, auch wenn der Anstrich bei niedrigen Temperaturen und hoher Feuchtigkeit aushärtet. Humidur® ist hoch beständig gegenüber mechanischer und chemischer Abnutzung/Verschleiß, besonders auch gegenüber verunreinigtem Wasser und milden Chemikalien.

Die gegenwärtige Auflage dieses Produktdatenblattes ersetzt alle vorangegangenen. Technische Daten wurden so genau wie möglich beschrieben und basieren auf unseren Kenntnissen über das oben bezeichnete Produkt am 14/05/2012. Um mehr Informationen zu erhalten, kontaktieren Sie bitte die lokale Vertretung von Humidur®: Corro Tec Korrosionsschutz Vertriebsges.m.b.H., Grinzinger Straße 72/E35, A-1190 Wien, Tel.: +43/664/1036263, Fax: +43/664/77 103 62 63. Für den Inhalt verantwortlich: Acotec N.V., Industrielaan 8, Industriezone 3, B-9320 Aalst, Belgien, Tel.: +32/53/83 86 60 Fax +32/53/83 69 88. Ausgabe: 2012

Spezifische Daten

- Dichte @ 23°C:
 - Komponente A:ca. 1,46 g/cm³
 - Komponente B:ca. 1,06 g/cm³
 - Gemisch A+B.....ca. 1,36 g/cm³
- Nichtflüchtiger Anteil:.....100%
- Schichtdicke trocken:
 - Min. Schichtdicke: 300 µm
 - Min. Gesamtschichtdicke: 600 µm
 - Max. in 1 Schicht 1.000 µm (abhängig von der Oberflächentemperatur)
- Flammpunkt:
 - Komponente A:über 100°C
 - Komponente B:über 100°C
 - Gemisch A+B.....über 100°C
- Topfzeit:
 - @ 23°C45 Minuten
 - @ 30°C35 Minuten
- Verbrauch:
 - theoretisch @ 300 µ0,41 kg/m²
 - theoretisch @ 600 µ0,83 kg/m²
 - Anmerkung: nasse = trockene Schichtdicke.
- Viskosität : @ 23°C, @CSS750Pa
 - Gemisch A+B.....6,3 ± 1 Pas
- Mischungsverhältnis A : B:
 - nach Gewicht:4,4 : 1
 - nach Volumen:.....3,2 : 1
- Wartezeit zwischen einzelnen Anstrichen:
 - Mindestens: .. feucht-auf-feucht
- Farben: 25 verschiedene Farbtöne
- Lagerfähigkeit:
 - 12 Monate in verschlossenen Töpfen bei einer max. Lagertemperatur von 25°C in trockenen Räumen
- Verdünnen:
 - Das Verdünnen oder Mischen des Produktes mit einem Lösungs- oder Verdünnungsmittel ist strikt verboten!
- Prüfungen und Zulassungen:
 - Niva Oslo: BGVV, Teil E: Humidur ME erfüllt die Voraussetzungen für den Trinkwasserbereich.
 - Bundesanstalt für Wasserbau (D): für den Einsatz im Süßwasser (Im1), im Seewasser (Im2) und im Boden (Im3) tauglich und zugelassen (Schutzdauer lang).